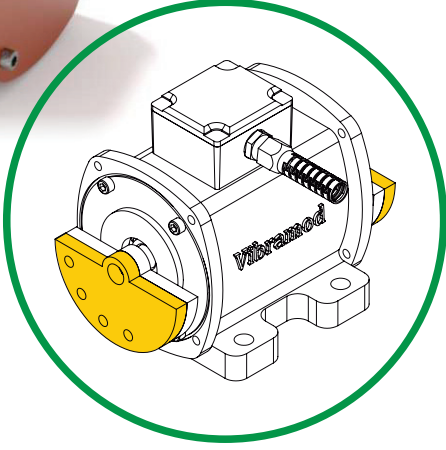
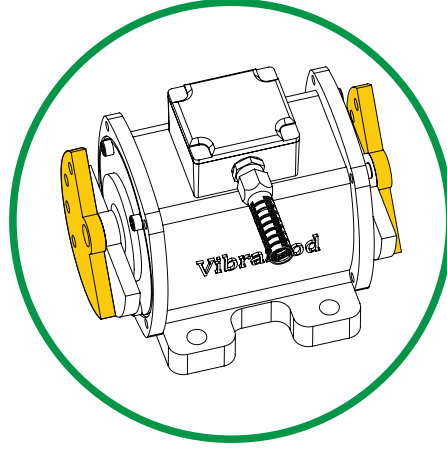


BALANS KONUMLARI

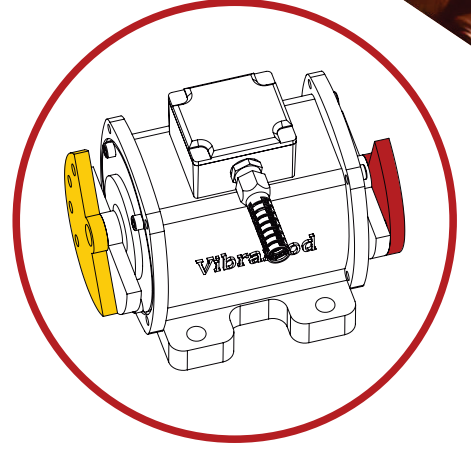
Balance Positions



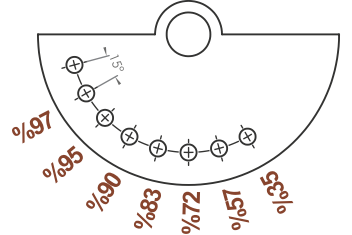
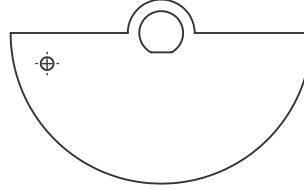
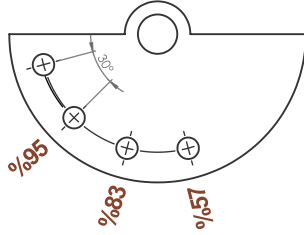
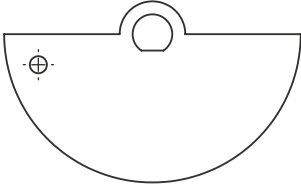
%100
Vuruş Kuvveti
100% Centrifuge Force



Doğru Ayarlanmış
Düşük Vuruş Kuvveti
Adjusted Balance Masses



Yanlış Ayarlanmış
Balanslar
Wrong Adjusted Balance Masses



Balansların ayarlanma şekilleri yukarıda gösterildiği gibi, balanslar aynı yöne bakacak şekilde ayarlanmış olmalıdır. Bunun için bir motor üzerinde 2 farklı balans bulunmaktadır.

Sabit Balanslar

Sabit balanslarda orta göbek deliği tam yuvarlak olmadığı için, mil geçtiğinde serbest hareket edemez ve sabit konumunu korur. Üzerinde tek delik vardır ve bu deliğe vida dişi açılmıştır.

Ayarlanabilir Balanslar

Sabit balanslara göre üzerinde daha fazla delik vardır ve bu delikler sabitleme civatasının rahat şekilde geçebileceği çapta delinmiştir. (örneğin M8 civata için 8,5mm çapında delinmiştir.) Tabloda gösterildiği gibi istenilen kısma miktarına göre balans konumu seçilir ve o deliğe gelene kadar döndürülür. Sonra sabitleme civatası ile sabitlenir ve son olarak sıkıştırma (mildeki somun) somunu sabitlenir.

Balans ayarlaması yapılacak motorda 2 den fazla balans olduğunu düşünürsek, Balansların yarısının konumunun değiştirilmiş olması gerekir.

Örneğin; Vibrasyon motorunda tek tarafta 8 adet balans kütlesi var ise bunlardan 4 tanesinin konumunu değiştirerek ve aynı işlemi diğer taraf için de gerçekleştirerek istediğimiz vuruş kuvvetini sağlamış oluyoruz.

Balances are adjusted as shown above, the balances should be adjusted to face the same direction. There are 2 different balances on a motor for this.

Fixed Balance Mass

Center hole of fixed balance mass is not completely round. So it can not move freely to any direction when its on motor shaft and it protects its position. There is a single hole on it and a screw thread is made in this hole.

Adjustable Balance Masses

There are more holes on it than fixed balances and these holes are drilled in a diameter that the fixing bolt can easily pass through. (For example, 8,5mm diameter for M8 bolt.) The balance position is selected according to the desired cut-off amount as shown in the balance figure and it is rotated until it reaches the hole. Then it is fixed with the fixing bolt, and finally the compression (nut on the shaft) nut is fixed.

If we consider that there are more than 2 balances in the motor to be balanced, the position of half of the balances must be changed.

For example; if the vibration motor has 8 balancing masses on one side, we can provide the desired impact force by changing the position of 4 of them and performing the same process for the other side.